Joachim Kufen GmbH
Wolfsbankstraße 61 - 45355 Essen - Tel.: 0201 / 854550

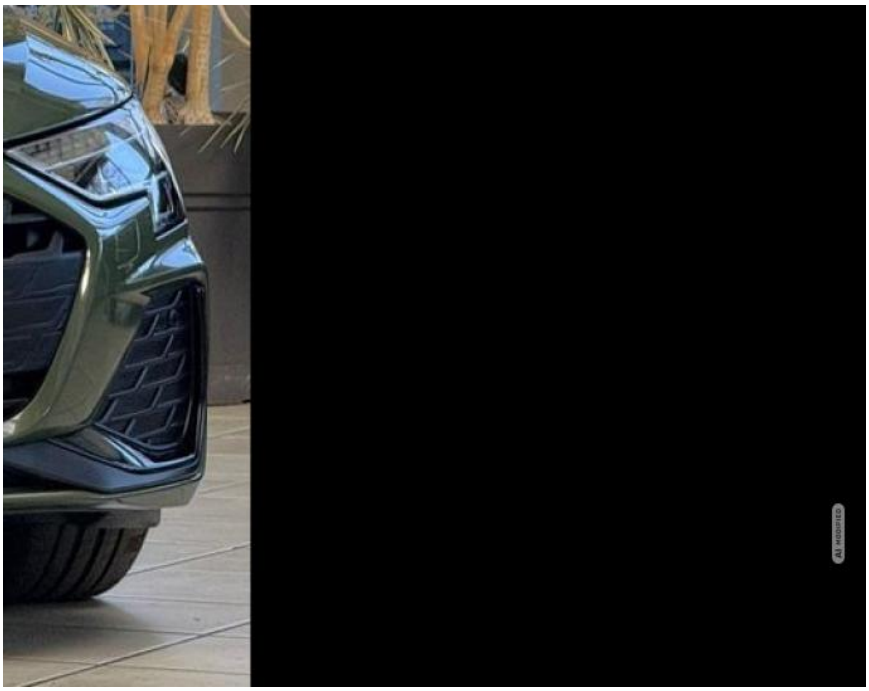


Ihr Ansprechpartner

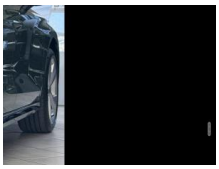
**Herr Robert Ratanski**
E-Mail: r.ratanski@kufen.de
Telefon: 0201 8545542

# Audi A3 Sportback 2.0 quattro S line SONOS*PANO*...

**Angebotsnr.:** LA05-34-82712



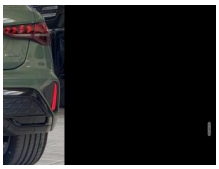
















| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 10 | Grün | 150 kW / 204 PS | Benzin | 7,1 l/100km | 162 g/km | F |

**PREIS**
**46.970 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 72 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **592 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 11.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 35.228 Euro, Gesamtbetrag: 54.358 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 11.743 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 35.228 Euro, Zielrate: 0 Euro, Gesamtbetrag: 54.358 Euro, Zinsätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Ein Angebot der Openbank Deutschland AG, Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach.
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Audi A3 Sportback TFSI quattro 150 S line
- NEUWAGEN!
- 2 JAHRE HERSTELLERGARANTIE AB ERSTZULASSUNG!
- SOFORT VERFÜGBAR!
- Innen:
- Navigationplus MMI
- Sound-System Sonos Premium
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Optik-Paket schwarz plus
- Sportsitze vorn
- Sicherheits-Paket plus
- Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Abbiege-Assistent links
- Parklenkassistent mit selektiver Anzeige
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- 360° Kamera
- Audi Drive Select
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Navigations-Paket
- Head-up-Display
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Infotainment & Kommunikation:
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Audi Phone Box light
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach
- Typ C) für Fondpassagiere
- Sicherheit & Assistenz:
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Kreuzungs-Assistent

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Joachim Kufen GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

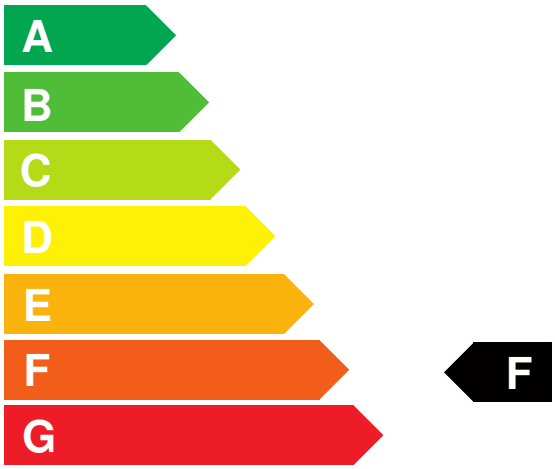
**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 7,1 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 162 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 7,1 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 9,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 7,3 l/100 km |
| • **Landstraße** | 6,2 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,9 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.857,36 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.462,75 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.458,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **5.346,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **194 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGY7TA081149 erstellt am: 29.11.2026